



Creamid® B3H2G6Z2*800

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

一般信息

总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲	• 拉丁美洲	• 亚太地区
	• 非洲和中东	• 欧洲	
形式	• 粒子		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.32	1.32	g/cm ³	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	0.90	0.90	%	
流动	0.30	0.30	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.90	0.90	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	5.5	5.5	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.26E+6	754000	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	21800	14500	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	6.0	9.0	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度				ISO 179
-22°F	9.5	12	ft-lb/in ²	
73°F	11	14	ft-lb/in ²	
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179
-22°F	38	40	ft-lb/in ²	
73°F	48	57	ft-lb/in ²	
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	11	--	ft-lb/in ²	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	410	410	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	392	392	°F	ISO 75-2/A
维卡软化温度				
--	392	392	°F	ISO 306/B
--	428	428	°F	ISO 306/A
熔融温度	432	432	°F	ISO 11357-3
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.031 in	HB	--		
0.06 in	HB	--		
0.13 in	HB	--		

Creamid® B3H2G6Z2*800

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
喷嘴温度	554 °F
加工 (熔体) 温度	455 到 518 °F
模具温度	158 到 212 °F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。